Brandprävention – plug and play

Anschlussfertiges Zündschutzsystem nach DIN EN 16770

Neue Norm für Entstauber

Immer leistungsfähigere Maschinen zur Holzbearbeitung erfordern zunehmend wirksame Maßnahmen, um Bränden und Explosionen vorzubeugen.

Die neue DIN EN 16770 definiert seit 2018 konkrete Sicherheitsanforderungen für Entstauber. Damit bietet die Norm sowohl Maschinenherstellern als auch der Holzindustrie einen Leitfaden zu Konstruktion und Betrieb.

Laut Anhang B ist für zwei Kategorien von Entstaubern ein aktives Zündschutzsystem erforderlich.

- Entstauber mit online-Abreinigung (mit Rohluftbereich ab 1,2 m^3). Das betrifft Filter mit seltenen Stillstandszeiten, die während des Betriebs abgereinigt werden.
- Entstauber mit einem Volumen des Rohluftbereichs von 2,3 bis 3,5 m^3. Dazu gehört nicht nur der staubbeladene Innenraum der Absauganlage, sondern je nach Aufbau auch der von Vorabscheider, Sammelbehälter oder Trichter.

Das ist zeitgemäße Sicherheit

Unser Zündschutzsystem ist eine smarte Funkenlöschanlage für Entstauber.

- Zur einfachen Selbstmontage
- Nach Norm
- Auf dem aktuellen Stand der Technik

Das System entspricht der DIN EN 16770. Sowohl die Funkenmelder als auch die Löschautomatik sind VdS-zertifiziert.

Damit beugen Sie Bränden und Explosionen vor. Sie schützen aktiv und zuverlässig Menschen, Umwelt und Ihre Produktion vor Schäden – für einen sicheren Betrieb ohne unnötigen Stillstand.

Hersteller können ihre Maschinen ab Werk mit diesem Plus an Sicherheit liefern, Anwender ihre Anlage mit wenig Aufwand nachrüsten.

Einfach plug and play!

Alle Komponenten sind zu einem leichten und kompakten System montiert, angeschlossen und konfiguriert.

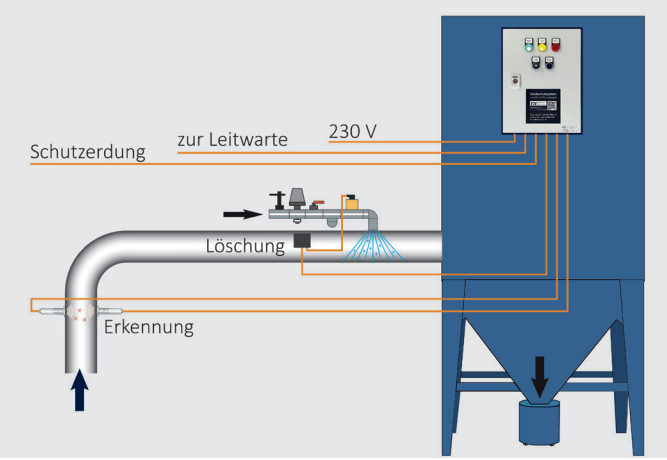
Die bauseitige Installation können Anlagenbetreiber leicht selbst ausführen.

- Elektroanschluss (230 V)
- Melder und Löschdüsen in die Absaugleitung montieren.
- Wasserversorgung für die Löschautomatik einfach an vorhandene Wasserleitungen anschließen.
- Bei Bedarf: Anschlüsse zur Weiterleitung von Signalen, zum Beispiel zur Leitwarte.

Zuverlässiger Schutz

Zur zuverlässigen Detektion aller Funken überwachen zwei gegenüberliegende Funkenmelder die Absaugleitung. Jeder Funke wird gelöscht, bevor er den Filter erreichen kann: Die Steuerung löst innerhalb von Millisekunden die Funkenlöschung und die automatische Abschaltung der Maschine aus. Der Alarm wird als LED-Signal angezeigt.

Störungen des Systems, wie beispielsweise niedriger Wasserdruck, werden als LED-Signal angezeigt.
Darüber hinaus können sowohl Alarm- als auch Störungssignale je nach Bedarf weitergeleitet werden, beispielsweise an eine Leitwarte zur Visualisierung. Die dafür erforderlichen Anschlüsse sind bereits integriert.



T&B electronic
BRANDSCHUTZ
Made in Germany

www.tbelectronic.eu